



Rapport de développement durable 2025

Matériaux circulaires de haute performance

Table des matières

Introduction 2

- Qui est Epsilyte
- Lettres de la direction
- Aperçu des performances 2025
- Cinq années de croissance et de leadership circulaire

Stratégie et gouvernance en matière de développement durable 7

- Gouvernance du développement durable
- Leadership et responsabilité
- Engagement envers un comportement éthique

Sécurité, employés et culture 8

- SSE et conformité environnementale
- Taux d’incidents enregistrables
- Faits saillants 2025
- Des indicateurs à l’essentiel : investir dans des milieux de travail plus sécuritaires
- Bien-être des employés
- Taux de rétention des employés
- Impact communautaire
- Développement de la main-d’œuvre

Gestion responsable des produits 15

- Matériaux circulaires haute performance
- Certification et assurance de la qualité
- Vers des chimies plus écologiques
- Circularité certifiée : contenu recyclé postconsommation

Performance environnementale 18

- Empreinte carbone
- Recyclage

Innovation 20

- Innovation
- Notre approche de l’innovation

Impact sur le marché 22

- Pleins feux sur le marché : matériaux pour gobelets en PSE biodégradable
- Pleins feux sur le marché : faire progresser la circularité dans les équipements de protection

Perspectives d’avenir 24



Epsilyte est un chef de file dans les matériaux en polystyrène expansible (PSE) haute performance. Grâce à des technologies avancées de résine et à une expertise technique reconnue, nous soutenons des applications essentielles dans les secteurs de la construction, de l'isolation, de l'emballage et des marchés industriels — offrant une performance fiable et une utilisation efficace des matériaux à l'échelle mondiale.

Marchés que nous desservons:

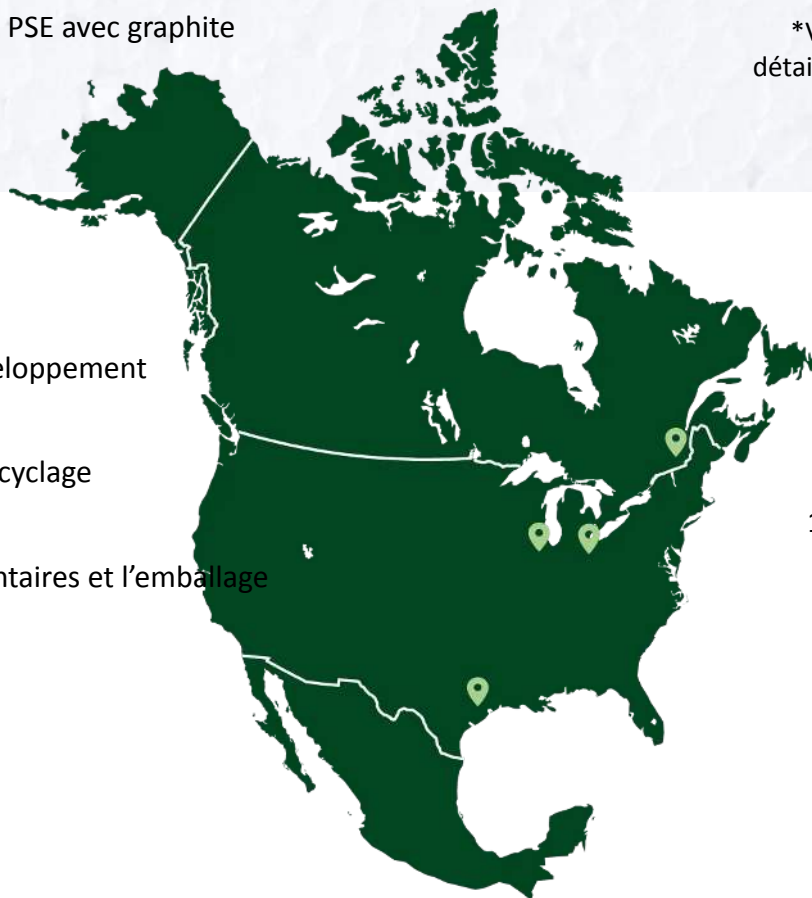
- Construction et infrastructures
- Emballages de protection
- Applications médicales
- Biens de consommation et services alimentaires spécialisés
- Moulage de métaux

Types de produits:

- PSE biodégradable*
- PSE contenant du contenu recyclé
- PSE de grade modifié
- PSE de grade standard
- PSE de grade alimentaire
- PSE coloré
- PSE avec graphite

**SOLUTIONS TECHNIQUES
FIABLES, RECONNUES
DANS DE NOMBREUX
SECTEURS**

*Voir la page 22 pour plus de détails sur notre PSE biodégradable



Peru, Illinois

Site de production et de recherche et développement

Piqua, Ohio

Centre de technologie d'extrusion et de recyclage

Montreal, Canada

Site de production pour les services alimentaires et l'emballage

Siège social

1330 Lake Robbins Drive, Suite 200
The Woodlands, Texas 77380



Lettre de Glenn Wredenhagen : Président

Depuis la création d'Epsilyte, le développement durable constitue un élément central de la façon dont nous nous démarquons, croissons et créons de la valeur à long terme sur le marché mondial du PSE.

En 2025, le polystyrène expansible contenant du contenu recyclé postconsommation (PSE PCR) est passé d'une offre spécialisée à une exigence fondamentale du marché. La demande pour des matériaux combinant performance et circularité a continué de croître, transformant la façon dont le PSE est spécifié et produit à l'échelle du marché.

Nous avons anticipé cette évolution et investi tôt. Aujourd'hui, le PSE PCR représente une plateforme stratégique de croissance pour Epsilyte. En plus de répondre à la demande des clients pour un PSE contenant 30 % de contenu recyclé, nous avons également commercialisé à grande échelle des matériaux contenant jusqu'à 60 % de PCR, tout en maintenant la performance, la constance et la fiabilité attendues de nos produits PSE traditionnels.

Au niveau de la direction, le développement durable et la circularité orientent la manière dont nous gérons les risques, allouons le capital et renforçons notre portefeuille. Epsilyte demeure résolument concentrée sur la mise à l'échelle de matériaux circulaires haute performance qui répondent aux exigences des clients et soutiennent la création de valeur à long terme pour les actionnaires.

L'année 2025 a également marqué notre cinquième année d'exploitation. Au cours de cette période, nous avons établi des bases solides et continuons de renforcer notre position en tant que chef de file dans l'innovation des résines PSE.

Les progrès présentés dans ce rapport témoignent de la solidité de notre stratégie. À mesure que le marché évolue, nous continuerons d'investir, d'innover et de diriger le développement de solutions circulaires tout en bâtissant une entreprise plus résiliente pour l'avenir.



Glenn Wredenhagen
Président, Epsilyte



Lettre de Jon Timbers : Directeur, Innovation et développement durable



L'approche d'Epsilyte repose sur l'application de la science des matériaux, de l'approvisionnement responsable et d'une discipline opérationnelle rigoureuse afin de réduire notre impact environnemental tout en maintenant la performance et la fiabilité exigées par le marché du PSE.

En 2025, le paysage du recyclage a continué d'évoluer. L'expansion des programmes de recyclage, la mise en place de cadres de responsabilité élargie des producteurs et les engagements des clients ont accru l'intérêt pour les matériaux intégrant du contenu recyclé postconsommation (PCR), influençant la façon dont le PSE est spécifié et utilisé dans l'ensemble des marchés finaux.

Notre approche de la circularité vise à élargir l'accès aux matières premières issues du PCR, à investir dans des technologies de traitement et de réintégration, et à maintenir la qualité et la constance nécessaires pour répondre aux attentes des clients et aux exigences réglementaires. À notre site de Piqua, Ohio, une part importante des intrants de matières premières provient désormais de sources recyclées, démontrant des progrès mesurables vers une plus grande circularité dans l'ensemble de nos opérations.

Le contenu recyclé constitue un élément d'une stratégie de développement durable plus vaste qui comprend la gestion responsable des produits, l'efficacité opérationnelle, la sécurité et la conformité réglementaire. Ensemble, ces efforts soutiennent une fabrication responsable et renforcent la résilience à long terme de l'entreprise.

Chez Epsilyte, nous considérons la circularité dans la production de notre PSE comme un système régénératif qui remplace le modèle traditionnel « prendre-fabriquer-éliminer » par une approche « fabriquer-utiliser-retourner ». Cette perspective guide la façon dont nous concevons des produits durables, réutilisables et recyclables, tout en maintenant les matériaux de valeur en circulation le plus longtemps possible. Grâce à des investissements continus dans les infrastructures de recyclage, l'innovation des procédés et l'approvisionnement responsable, nos équipes font progresser des solutions concrètes qui soutiennent à la fois les avancées environnementales et une performance fiable pour nos clients.

Jon Timbers

Directeur, Innovation et développement durable

Aperçu des performances 2025

Des progrès mesurables en matière de circularité, de sécurité et de fabrication responsable

Environnement 2,2 millions de livres de PCR • Jusqu'à 60 % de contenu PCR • Les émissions de portée 1 et de portée 2 en 2025 se sont élevées à 44 769 tonnes métriques d'équivalent CO₂ • Croissance de 70 % du volume de PSE de grade alimentaire et biodégradable	Sécurité et employés RIR de 0,75 — en baisse de 47 % par rapport à 2024 • 2 années sans blessure — usine de Piqua, Ohio • Siège social sans blessure depuis la fondation • Augmentation de 106 % de la participation des employés aux programmes de sécurité • Taux de rétention le plus élevé depuis 2022
Produits et innovation 82 % du portefeuille soutient le développement durable • Matériaux circulaires validés selon les normes ASTM • Innovation en matière de contenu recyclé • Efficacité des matériaux et réduction des déchets • Contrôle de la qualité d'un lot à l'autre	Gouvernance et marché Présence dans 26 pays • Les ventes de résine pour casques contenant du PCR ont doublé • Expansion des applications du PSE biodégradable • Supervision ESG au niveau de la direction • Stratégie de croissance circulaire

Priorités pour 2026



Accroître l'utilisation des matériaux circulaires



Améliorer la performance carbone et énergétique



Poursuivre l'excellence en matière de sécurité

Cinq années de croissance et de leadership circulaire

2020-2025

En cinq ans, Epsilyte est passée d'une entreprise nouvellement créée à un chef de file reconnu dans l'innovation des résines PSE haute performance. Depuis le début, notre orientation est demeurée claire : rigueur technique, discipline opérationnelle et performance fiable des matériaux. Aujourd'hui, cette stratégie génère des résultats mesurables.

Faits saillants des cinq dernières années

2020 : Lancement de l'entreprise et transition opérationnelle

2021 : Acquisition de nos installations de Piqua et de Montréal, établissant Epsilyte telle que nous la connaissons aujourd'hui

2022 : Investissement majeur en capital dans les capacités de recyclage à Piqua

2023 : Mise à l'échelle des matériaux circulaires et amélioration des essais de performance internes

2024 : Augmentation de la demande pour PSE de grade alimentaire et biodégradable en Amérique du Nord

2025 : Intégration de 2,2 millions de livres de contenu recyclé postconsommation (PCR)

LES CINQ PREMIÈRES ANNÉES ONT ÉTABLI NOS FONDATIONS.

LES CINQ PROCHAINES RENFORCERONT NOTRE LEADERSHIP.



Gouvernance du développement durable

Le cadre de gouvernance du développement durable d'Epsilyte harmonise la performance commerciale avec la responsabilité environnementale et sociale afin de générer une création de valeur à long terme. Le développement durable est intégré à la stratégie d'entreprise et oriente les décisions liées aux opérations, aux investissements en capital et à l'innovation produit.

Le conseil d'administration reçoit régulièrement des mises à jour sur la performance en matière de sécurité, de conformité et de développement durable, tandis que la direction examine mensuellement les principaux indicateurs opérationnels, notamment le taux d'incidents enregistrables (RIR) et l'intégration de contenu recyclé.

Leadership et responsabilité

Nous nous engageons à respecter les normes éthiques et opérationnelles les plus élevées, en allant au-delà de la conformité afin de protéger nos employés, nos communautés et l'environnement. Sous la supervision de notre conseil d'administration et avec l'appui d'un conseiller ESG dédié, la performance en matière de développement durable est intégrée à la façon dont nous exploitons nos activités, investissons et poursuivons notre croissance.

Cette structure de gouvernance favorise une exécution rigoureuse et renforce la résilience à long terme de l'entreprise.

Engagement envers un comportement éthique

Le Code de conduite et d'éthique des affaires d'Epsilyte constitue le fondement d'opérations responsables et transparentes. Grâce à une formation continue et à l'alignement avec notre Code de conduite des fournisseurs ainsi qu'à nos engagements en matière de diversité et d'inclusion, nous favorisons une prise de décision cohérente et éthique à l'échelle de l'organisation.

Notre culture de prise de parole (« speak-up ») garantit que les préoccupations sont encouragées et traitées rapidement, équitablement et sans crainte de représailles.



De la salle de conférence jusqu'au plancher de production, la responsabilité est un engagement partagé.

Santé, sécurité et environnement (SSE)

Notre engagement envers une sécurité proactive se manifeste chaque jour par les actions de nos employés. Lorsque Jim Zeman, opérateur PSE, a identifié une préoccupation liée à un orifice d'échantillonnage du réacteur, il a immédiatement mobilisé les équipes appropriées pour y remédier, assurant ainsi le fonctionnement sécuritaire de l'équipement et le maintien d'une conformité environnementale et réglementaire complète.



Engagement proactif envers la sécurité



Son souci du détail et sa volonté de s'exprimer reflètent notre culture « Arrêter, Réfléchir, Poser des questions », où les employés sont habilités à identifier les risques, à se protéger mutuellement et à maintenir les normes les plus élevées en matière de sécurité et d'environnement.

L'engagement de Jim envers Epsilyte dépasse l'excellence opérationnelle. Au cours des premières années de l'entreprise, il a conçu le logo original d'Epsilyte, un symbole durable de la fierté, du sentiment d'appartenance et de l'engagement que nos employés apportent à l'organisation chaque jour.

« Depuis le début, j'ai toujours cru qu'il fallait être fier de ce que nous construisons ici et veiller à ce que nos équipements fonctionnent en toute sécurité. Le véritable sens des responsabilités repose sur une compréhension du procédé et de l'équipement, car cette connaissance nous permet d'anticiper les dangers et de nous assurer que nous faisons les choses correctement. »

Jim Zeman
Opérateur PSE

Des histoires comme celle de Jim démontrent comment notre culture de sécurité se traduit concrètement par des résultats tangibles dans l'ensemble des opérations d'Epsilyte.

Taux d'incidents enregistrables (RIR)

Emplacement	2024 RIR	2025 RIR
Peru, Illinois	0.97	1.04
Piqua, Ohio	1.68	0.00
Montreal, Canada	2.14	1.07
The Woodlands, Texas	0.00	0.00
À l'échelle d'Epsilyte	1.45	0.75

Réduction de 48 % du taux d'incidents enregistrables (RIR)

RIR global de l'entreprise : 0,75 (2025)

La performance d'Epsilyte en matière de sécurité en 2025 reflète des progrès significatifs dans le renforcement de nos systèmes de gestion de la sécurité, l'amélioration de nos pratiques de prévention des risques et l'engagement accru de nos employés. Ces résultats témoignent d'une exécution disciplinée et renforcent notre engagement à bâtir une culture résiliente axée sur la sécurité à l'échelle de l'ensemble de nos opérations.

Faits saillants SSE 2025



Le site de production d'Epsilyte à Piqua, Ohio, a atteint deux années consécutives sans blessure enregistrable chez les employés.



En 2025, nous avons constaté une augmentation de 106 % de la participation des employés aux programmes de sécurité d'Epsilyte — un niveau record.



Nos équipes du siège social et en télétravail sont demeurées sans blessure en 2025, maintenant un bilan de sécurité parfait depuis la fondation d'Epsilyte en 2020.



Des cheminées d'évent d'urgence repensées ont été installées à Montréal afin d'améliorer la sécurité des employés et de la communauté en cas d'incident sur le site.

Malgré les progrès réalisés, nous demeurons résolument engagés dans une démarche d'amélioration continue alors que nous poursuivons notre objectif ultime : zéro incident et un milieu de travail où chaque employé rentre chez lui sain et sauf, chaque jour.



Des indicateurs à l'essentiel : investir dans des milieux de travail plus sécuritaires

Derrière chaque indicateur de sécurité, il y a une personne. Chez Epsilyte, la sécurité est un engagement envers nos employés et leurs familles. En 2025, cette promesse a pris une forme concrète dans notre site de Montréal.

Après avoir évalué le site, nous avons relocalisé des employés des zones à risque plus élevé vers des espaces de bureaux et de laboratoires plus sécuritaires. Cette relocalisation a nécessité un investissement en capital, mais elle a considérablement réduit les zones d'exposition potentielles et amélioré la sécurité globale du site. Nos équipes travailleront désormais dans des environnements conçus pour améliorer la sécurité, optimiser les flux de travail et réduire les risques d'exposition dans l'éventualité peu probable d'un incident.

Cet investissement reflète une vérité simple qui guide nos décisions : nos employés sont la ressource la plus importante d'Epsilyte. Les bâtiments, l'équipement et la capacité de production comptent, mais aucun n'a plus de valeur que les employés qui rendent notre réussite possible.

En modernisant le site de Montréal et en priorisant des aménagements de bureaux et de laboratoires plus sécuritaires, nous réduisons les risques et démontrons que le bien-être des employés est une priorité. Ces actions renforcent la confiance, consolident notre culture de sécurité et contribuent à faire en sorte que chaque membre de l'équipe rentre chez lui sain et sauf à la fin de chaque journée. Parce que lorsque nous investissons dans des milieux de travail plus sécuritaires, nous investissons dans l'avenir d'Epsilyte.



**DERRIÈRE CHAQUE
INDICATEUR DE SÉCURITÉ,
IL Y A UNE PERSONNE**



Bien-être des employés

Le développement durable repose sur une approche à triple résultat : les personnes, la planète et la performance économique. Epsilyte soutient cette approche intégrée en intégrant la santé, le bien-être et l'engagement communautaire dans sa culture et dans ses programmes d'avantages sociaux destinés aux employés.

Les avantages sociaux sont offerts aux employés à temps plein et à leur famille dans les 30 jours suivant leur embauche. Reconnaissant que chaque famille soit unique, les personnes à charge admissibles comprennent les conjoints et les conjoints de fait.

Une fois inscrits, les participants au régime d'assurance médicale ont accès à des services d'accompagnement, de gestion des conditions de santé, de soutien à la maternité, de soins pour le diabète, de ressources en santé mentale ainsi qu'à d'autres services de mieux-être.

Chez Epsilyte, nous reconnaissons que des familles solides constituent la base de communautés fortes. Afin de protéger les employés et les personnes qui dépendent d'eux, Epsilyte offre une assurance vie, une assurance en cas de décès ou de mutilation accidentels et une assurance invalidité de courte durée sans frais pour les employés. Nous soutenons également la sécurité financière à long terme en offrant la participation à un régime d'épargne-retraite de type 401(k) dans les 30 jours suivant l'embauche, incluant une contribution équivalente de l'entreprise.

En reconnaissant les enfants adoptés et les enfants sous tutelle légale comme personnes à charge admissibles, Epsilyte soutient la stabilité familiale et renforce les communautés où vivent et travaillent ses employés.



Taux de rétention des employés

En 2025, Epsilyte a enregistré sa meilleure performance en matière de rétention des employés depuis le début du suivi en 2022. Cette amélioration reflète à la fois une stabilisation plus large du marché du travail et notre engagement continu à créer un milieu de travail favorable et mobilisant.

Bien que nous n'ayons pas encore atteint notre objectif de rétention à long terme, soit un taux de roulement de 4 %, les progrès se poursuivent grâce à des investissements continus dans le bien-être des employés, les avantages sociaux et la culture en milieu de travail. La direction d'Epsilyte demeure résolument engagée dans une démarche d'amélioration continue et dans la construction d'une main-d'œuvre stable et résiliente.

**Plus forte rétention
depuis 2022**



Impact communautaire

Chez Epsilyte, le développement durable va au-delà de nos opérations et de nos produits pour s'étendre aux communautés où nous vivons et travaillons. Nous croyons qu'un engagement communautaire significatif repose sur la participation, le partenariat et l'action. En encourageant l'implication des employés et les initiatives environnementales, Epsilyte contribue à des communautés plus saines et à une gestion responsable des ressources.

En 2025, Epsilyte a commandité et participé à une activité de nettoyage des déchets à Orlando, en Floride, organisée par l'Association de l'industrie des plastiques dans le cadre de l'initiative FLiP, en partenariat avec Keep Orlando Beautiful. Plus de 150 livres de déchets, qui risquaient de se retrouver dans les cours d'eau locaux, ont été collectés et retirés.

Claude-Anne Duval, ingénieure en innovation chez Epsilyte, s'est jointe à des pairs de l'industrie pour participer à cette initiative, démontrant comment la collaboration intersectorielle peut générer un impact local significatif. Bien que les activités de nettoyage produisent des résultats immédiats, Epsilyte met également l'accent sur la prévention par des pratiques responsables d'élimination des déchets, de recyclage et de gestion environnementale.



Développement de la main-d'œuvre

Chez Epsilyte, nous reconnaissons que le développement d'une main-d'œuvre qualifiée et engagée est essentiel à la sécurité, à l'innovation et à la performance opérationnelle à long terme. Nous investissons dans la formation, le développement des compétences et le perfectionnement professionnel afin de doter nos employés des connaissances et des outils nécessaires pour réussir dans leurs rôles et évoluer avec notre entreprise.

Nos programmes de formation combinent l'apprentissage en milieu de travail, le mentorat et des possibilités d'apprentissage structuré afin de renforcer les compétences techniques, la sensibilisation à la sécurité et le leadership. En favorisant une culture d'apprentissage continu, nous soutenons la croissance professionnelle des employés tout en renforçant la résilience et l'excellence opérationnelle de notre organisation.

Nous collaborons également avec des établissements d'enseignement, des partenaires communautaires et des organisations sectorielles afin de promouvoir les carrières dans le secteur manufacturier et de soutenir le développement des talents futurs. Ces partenariats contribuent à bâtir un bassin de main-d'œuvre durable et à renforcer les communautés où nous exerçons nos activités.

En investissant dans le développement de notre main-d'œuvre aujourd'hui, nous préparons notre organisation à relever les défis de demain.



Matériaux circulaires haute performance

Epsilyte conçoit et fabrique des matériaux PSE de haute performance, conçus pour la durabilité, l'efficacité et l'utilisation circulaire. Notre approche de gestion responsable des produits vise à maximiser la performance des matériaux tout en favorisant la réutilisation, le recyclage et une gestion responsable de la fin de vie tout au long de la chaîne de valeur du PSE.

Certifications et assurance de la qualité

Epsilyte maintient un programme rigoureux de certification et d'assurance de la qualité afin d'assurer une performance constante et la conformité réglementaire de l'ensemble de son portefeuille de produits PSE. Tous les matériaux répertoriés sont testés conformément à la norme ASTM C578, chaque lot de production étant évalué dans le laboratoire interne d'assurance de la qualité d'Epsilyte. Les essais sont réalisés afin de vérifier que les exigences des spécifications sont respectées et que les normes internes de qualité d'Epsilyte sont atteintes.

Fait notable, les essais de valeur R sont effectués à l'interne, ce qui permet une vérification directe de la performance thermique et un contrôle plus rigoureux des procédés. Cette approche d'essai soutient la constance des produits, la transparence et la confiance des clients.

« Nous testons tous nos matériaux pour assurer leur conformité à la norme ASTM C578, même lorsque la norme ne s'applique pas formellement. Cette approche permet à Epsilyte d'identifier rapidement des changements inattendus dans les matériaux et de mettre en œuvre des mesures correctives avant que les produits n'atteignent nos clients. »

Chad Zielinski
Responsable technique, Recherche et développement



Vers des chimies plus écologiques

La gestion responsable des produits signifie évaluer continuellement nos matériaux, nos procédés et nos formulations afin de s'assurer qu'ils sont sécuritaires, responsables et alignés avec l'évolution des attentes en matière de développement durable. Epsilyte adopte une approche proactive pour améliorer ses choix de chimie tout en maintenant la performance sur laquelle nos clients comptent.

Notre objectif est d'utiliser, lorsque cela est possible, des matériaux plus sécuritaires sans compromettre la performance des produits, la qualité ou la fiabilité à long terme.

Amélioration de la performance en pratique

- Examen continu des formules afin d'identifier des possibilités d'optimisation des matériaux
- Améliorations progressives visant à réduire la densité des matériaux tout en maintenant leur résistance et leur durabilité
- Collaboration interfonctionnelle entre la gestion responsable des produits, la R-D et les opérations

Progrès vers des chimies plus écologiques

Epsilyte améliore activement ses formules afin de réduire l'impact environnemental. Cela comprend des travaux continus visant à réduire la teneur en graphite dans certains produits DuraLyte®, tout en préservant les caractéristiques de performance attendues par nos clients. Ces efforts reflètent notre engagement envers une amélioration continue plutôt que des solutions ponctuelles.

Du développement durable à la création de valeur

- L'amélioration de l'efficacité des matériaux favorise une utilisation responsable des ressources
- La gestion responsable axée sur l'innovation renforce la résilience des produits à long terme
- Des formules plus sécuritaires et plus efficaces aident les clients à atteindre leurs propres objectifs de développement durable

Notre engagement

La transition vers des chimies plus écologiques est un processus continu. Grâce à une sélection réfléchie des matériaux, à une amélioration continue et à une innovation axée sur la performance, Epsilyte intègre le développement durable dans la valeur que nous offrons aujourd'hui et pour l'avenir.



Circularité certifiée : contenu recyclé postconsommation (PCR)

Epsilyte intègre du contenu recyclé postconsommation (PCR) certifié dans ses matériaux, avec des services d'audit indépendants, tels que SCS Global Services, qui vérifient la traçabilité des matériaux. Les matières premières PCR proviennent de produits ayant complété leur utilisation prévue, ce qui les distingue des matériaux recyclés préconsommation, constitués de rebuts de fabrication qui n'entrent pas dans le flux de déchets des consommateurs. Par conséquent, le PCR représente un niveau de circularité plus élevé en réduisant directement l'élimination en site d'enfouissement et la demande en résine vierge.

Le contenu PCR est approvisionné grâce à une combinaison de programmes régionaux de récupération et de filières externes de recyclage qualifiées. Au site Epsilyte à Piqua, Ohio, le polystyrène postconsommation récupéré localement est intégré dans des conditions de traitement contrôlées afin d'assurer la constance des matériaux, la performance et la conformité aux exigences de certification.



Recyclé postconsommation

Produits usagés récupérés après utilisation par le consommateur



Recyclé préconsommation

Rebuts de fabrication, non issus de déchets des consommateurs



MINIMUM 50% RECYCLED CONTENT
POST-CONSUMER



Pourquoi les matériaux PCR sont importants

- Réduisent les déchets envoyés à l'enfouissement
- Remplacent une partie de la résine vierge
- Soutiennent la circularité des matériaux

Empreinte carbone

Epsilyte surveille les émissions de gaz à effet de serre (GES) dans l'ensemble de ses opérations de fabrication afin de soutenir une production responsable, l'efficacité opérationnelle et une performance durable à long terme.

Les données présentées à droite indiquent les émissions totales de portée 1 et de portée 2 pour l'année 2025 dans nos principales installations de production : 44 769 tonnes métriques d'équivalent CO₂.

Epsilyte continue d'évaluer les occasions d'améliorer l'efficacité énergétique, d'optimiser la performance des procédés et de réduire l'intensité des émissions tout en maintenant la fiabilité opérationnelle et la qualité des produits

Méthodologie

- Les émissions sont calculées conformément au Protocole GES
- La portée 1 comprend les émissions directes provenant de la combustion de combustibles sur site et des procédés opérationnels
- La portée 2 comprend les émissions indirectes provenant de l'électricité achetée et consommée dans les installations de fabrication
- Les émissions sont déclarées selon les méthodes basées sur la localisation et basées sur le marché
- Les totaux correspondent à l'absence de certificats d'énergie renouvelable (REC) ou d'autres instruments contractuels durant la période de déclaration
- À compter de 2024, le périmètre de déclaration a été élargi afin d'inclure l'ensemble des sites d'exploitation

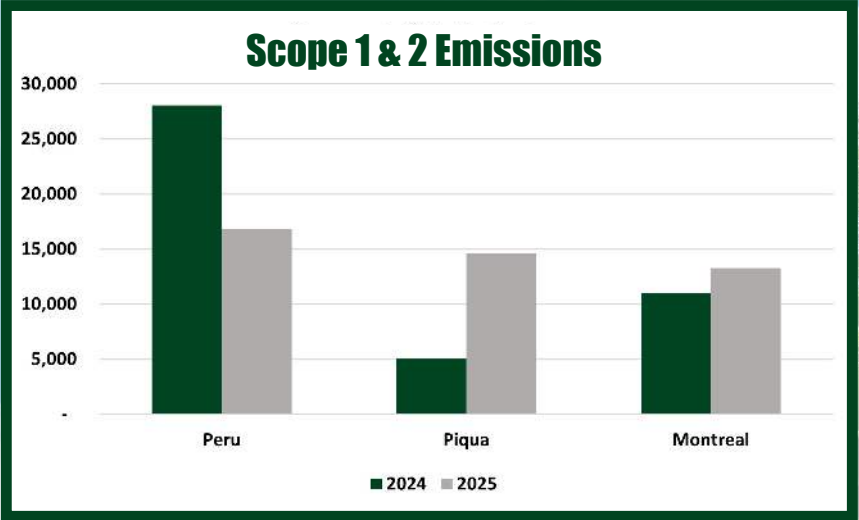


Émissions de portée 1 et 2 — 2025

44 769 tonnes métriques d'équivalent CO₂e

Emissions de portée 1 et 2 — 2025	(tonnes métriques de CO ₂ e)
Peru, Illinois	Gross
Total Scope 1 & 2	16,850
Piqua, Ohio	Gross
Total Scope 1 & 2	14,645
Montreal, Canada	Gross
Total Scope 1 & 2	13,274

Les émissions associées à l'utilisation de combustibles sur site et à l'électricité achetée sont calculées pour l'ensemble du réseau de production d'Epsilyte.

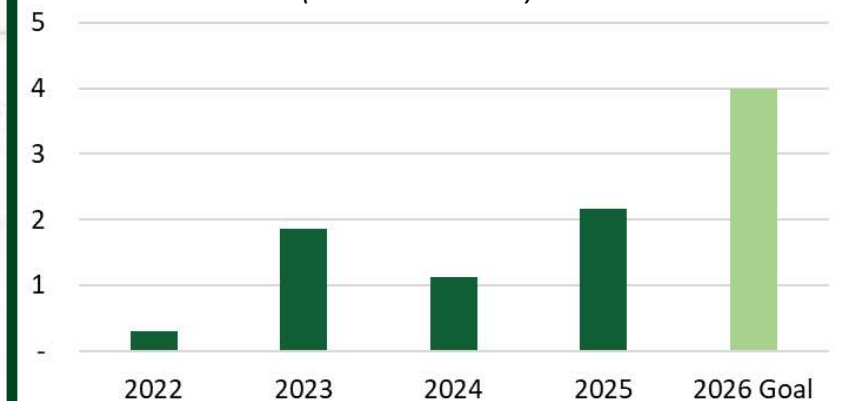


Les limites de déclaration ont été élargies en 2024 afin d'inclure l'ensemble des sites en exploitation. Les émissions des années précédentes reflétaient une seule installation. Les données de 2024 et 2025 représentent les émissions consolidées à l'échelle de l'entreprise, par périmètre (Scope).

Recyclage



PSE postconsommation recyclé par année
(millions de livres)



Dépassement de notre objectif 2025

Epsilyte a dépassé son objectif de contenu recyclé en 2025, marquant une étape importante dans notre stratégie visant à accroître l'utilisation de matériaux circulaires haute performance dans l'ensemble de la chaîne de valeur du PSE.

Comme indiqué dans les lettres de la direction, le PSE contenant du contenu recyclé a atteint un point d'inflexion structurel en 2025, passant d'une offre spécialisée à une exigence fondamentale du marché, sous l'effet de la réglementation, des engagements des clients et des attentes des propriétaires de marques. Epsilyte a anticipé cette transition et investi tôt.



2,2 millions de livres de PCR intégrées

Équivalent à environ 87 camions de collecte entièrement chargés de plastique retiré du flux de déchets

Notre stratégie de recyclage repose sur la science des matériaux, l'approvisionnement responsable et une exécution rigoureuse.

En élargissant l'accès aux matières premières issues du contenu recyclé postconsommation (PCR) et en investissant dans des technologies de traitement et de réintégration, nous avons commercialisé des produits PSE contenant jusqu'à 60 % de contenu recyclé postconsommation, dépassant les offres typiques de l'industrie tout en maintenant la performance et la constance des matériaux.

À notre installation de Piqua, Ohio, les matériaux recyclés représentent désormais une part importante des intrants de matières premières, reflétant des progrès mesurables vers une plus grande circularité. Le recyclage constitue un élément de l'approche intégrée de développement durable d'Epsilyte, soutenant la compétitivité à long terme et la création de valeur.

Innovation

DOMAINES PRIORITAIRES

- Performance du PSE contenant du contenu recyclé
- Efficacité des matériaux et réduction des déchets
- Optimisation des procédés et sensibilisation à l'énergie
- Qualité des produits et validation selon les normes ASTM
- Solutions évolutives prêtes pour la commercialisation

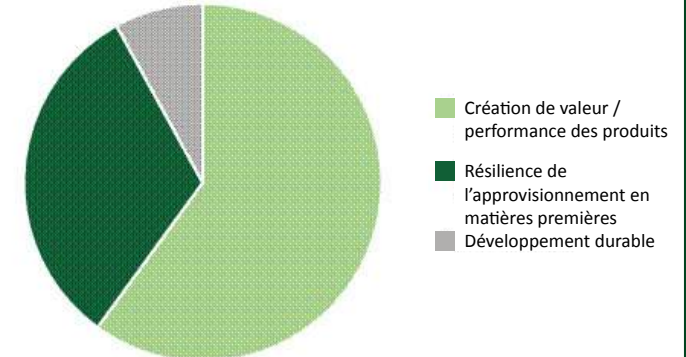
L'innovation est au cœur de la stratégie de développement durable et de performance des produits d'Epsilyte. Nos équipes de recherche et développement se concentrent sur l'avancement des technologies liées au contenu recyclé, l'amélioration de l'efficacité des matériaux et la mise au point de solutions PSE qui répondent aux normes environnementales et de performance.

Epsilyte continue d'améliorer à la fois les matériaux PSE vierges et ceux contenant du contenu recyclé postconsommation (PCR) grâce à une science des matériaux avancée et à l'optimisation des procédés. Nos solutions PSE contenant du contenu recyclé sont conçues pour offrir des niveaux de contenu recyclé conformes aux exigences du marché tout en maintenant une résistance exceptionnelle, une constance des matériaux et l'intégrité des produits.

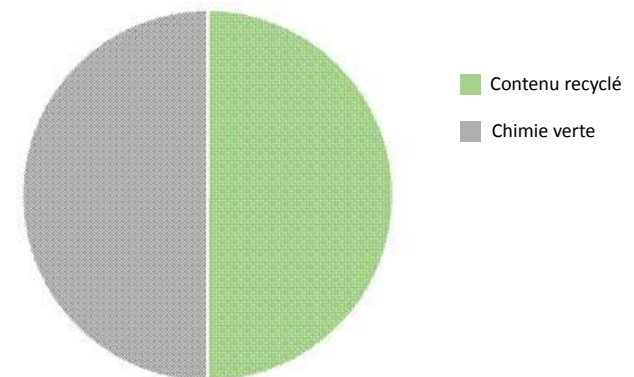
Maintenir une constance d'un lot à l'autre et des propriétés physiques fiables demeure une priorité essentielle, garantissant que les clients reçoivent des matériaux fiables et de haute qualité qui performant dans des applications exigeantes.



Projets d'innovation



Catégories de développement durable



Notre approche de l'innovation

CONCEPT



Validation en laboratoire



Essais pilotes



Essais et analyse des données



Commercialisation



L'innovation chez Epsilyte est structurée, collaborative et mesurable:

- Des revues techniques mensuelles permettent d'évaluer les données issues des laboratoires et de la production
- L'alignement interfonctionnel assure que les projets sont priorisés afin de générer le plus grand impact technique, commercial et en matière de développement durable
- Une surveillance continue de la performance des matériaux, de l'efficacité des procédés et des indicateurs de développement durable est maintenue

Cette approche rigoureuse favorise un apprentissage plus rapide, une meilleure prise de décision et une amélioration continue..



Notre équipe de recherche et développement continue d'élargir les capacités techniques d'Epsilyte, sa plateforme d'innovation et sa portée commerciale, renforçant ainsi notre capacité à offrir des solutions PSE durables et haute performance à grande échelle. Epsilyte investit chaque année des ressources importantes dans la recherche, le développement de produits et l'amélioration des procédés, soutenant ainsi notre stratégie d'innovation à long terme et notre leadership technique.

Pleins feux sur le marché: matériaux pour applications alimentaire en PSE biodégradable*



Une perturbation inattendue en 2025 a transformé le marché nord-américain des gobelets en mousse, et Epsilyte était prêt.

Lorsqu'un important producteur de billes PSE pour gobelets a cessé ses activités en 2024, cela a créé un écart d'approvisionnement immédiat et sans précédent dans l'industrie de l'emballage pour les services alimentaires. Parallèlement, les clients et les organismes de réglementation accéléraient la transition vers des solutions d'emballage plus durables. Ce qui aurait pu devenir une crise s'est transformé en catalyseur de changement.

Parce qu'Epsilyte avait déjà développé et commercialisé une technologie de gobelets en PSE biodégradable, nous avons été en mesure de réagir plus rapidement que l'industrie. Nous avons augmenté la production pour répondre à la demande croissante tout en améliorant la performance environnementale, ce qui a entraîné une croissance significative des volumes de PSE pour gobelets en 2025 et fait des gobelets en mousse biodégradable l'un des secteurs d'activité connaissant la croissance la plus rapide au sein de notre entreprise.

Epsilyte dessert depuis longtemps le marché de PSE alimentaire, mais ce moment a mis en évidence la valeur de notre expertise technique dans les matériaux haute performance. En agissant rapidement, nous avons contribué à accélérer l'adoption plus large des gobelets en mousse biodégradable à travers l'Amérique du Nord.

Cet élan a également transformé notre stratégie commerciale. Nous avons élargi notre présence commerciale au Mexique et en Amérique latine, où la demande pour des matériaux de PSE biodégradable augmentait rapidement. Avec l'appui de nos équipes régionales, cette transition a renforcé les relations avec nos clients, élargi notre portée et consolidé la position d'Epsilyte comme fournisseur privilégié de solutions PSE durables à travers les Amériques.

Ce qui a commencé comme une perturbation imprévue est devenu un moment déterminant pour Epsilyte. L'année 2025 a démontré comment la préparation, l'innovation et le leadership technique nous permettent de diriger lorsque les marchés évoluent.

Le PSE biodégradable EVRgreen® se biodégrade jusqu'à 94 % en quatre ans, comparativement à la cellulose, selon l'essai ASTM D5511, qui simule des conditions d'enfouissement riches en micro-organismes actifs. Le taux et l'ampleur de la dégradation ne signifient pas que le produit continuera à se dégrader indéfiniment. Aucune déclaration n'est faite ni ne sera faite dans un État ou un pays qui interdit les allégations de biodégradabilité pour ce type de produit.



**ACCÉLÉRER LA TRANSITION VERS LES Gobelets
EN MOUSSE BIODÉGRADABLE**
**Croissance de 70 % du volume de gobelets
biodégradables**

Pleins feux sur le marché: faire progresser la circularité dans les équipements de protection

Epsilyte continue de soutenir la transition vers des matériaux plus durables dans les équipements de protection grâce à notre résine POLYSOURCE™ 225 noire contenant 50 % de contenu recyclé postconsommation (PCR). Ce produit représente une avancée importante pour la circularité dans le marché des casques de sécurité, un secteur où la performance des matériaux, la fiabilité et la sécurité sont essentielles.

L'adoption de POLYSOURCE™ 225 s'est accélérée de façon significative, passant d'environ 6,5 % des ventes totales de résine pour casques en 2024 à 14,5 % en 2025. Une grande partie de cette croissance s'explique par la capacité du produit à servir de solution de remplacement directe pour POLYSOURCE™ 205, permettant aux clients d'augmenter le contenu recyclé sans compromettre l'efficacité des procédés ni la performance.

La perception de l'industrie a également évolué. Il y a dix ans, l'utilisation de contenu recyclé dans les résines pour casques était souvent abordée avec prudence par les grandes marques. Aujourd'hui, sous l'effet des engagements en matière de développement durable et des objectifs de circularité, l'intégration de matériaux recyclés est de plus en plus privilégiée dans l'ensemble du secteur des équipements de protection.

**NOS INNOVATIONS AIDENT LES CLIENTS À
RÉDUIRE L'IMPACT ENVIRONNEMENTAL
TOUT EN MAINTENANT
LA SÉCURITÉ, LA QUALITÉ ET LA PERFORMANCE**



MINIMUM 50% RECYCLED CONTENT
POST-CONSUMER



Perspectives d'avenir

En réfléchissant à l'année écoulée, une chose est claire : l'avenir du PSE est circulaire. En regardant vers l'avenir, Epsilyte est guidé par une ambition audacieuse : devenir le plus grand recycleur de PSE au monde.

À travers l'Amérique du Nord et au-delà, la mousse postconsommation devient rapidement l'une des matières premières les plus importantes de la prochaine décennie. Les systèmes de collecte se développent, les infrastructures de recyclage prennent de l'ampleur et les clients exigent du contenu recyclé à des volumes commerciaux. Ce qui était autrefois considéré comme un déchet devient maintenant une matière première stratégique.

En transformant la mousse postconsommation en résines de haute qualité contenant du contenu recyclé, nous contribuerons à boucler la boucle du PSE, en soutenant les marchés de l'emballage, de la construction et de l'industrie avec des matériaux qui répondent à la fois aux exigences de performance et aux attentes en matière de développement durable.

Il ne s'agit pas seulement de progrès environnementaux.

C'est la prochaine phase de croissance pour Epsilyte.

L'AVENIR DU PSE EST CIRCULAIRE !



